

2 条日产 25 吨自熟式米线生产线  
(一期) 建设项目竣工环境保护验收  
监测报告表

建设单位：云南无名食品有限公司

编制单位：云南鑫田环境分析测试有限公司

2021 年 7 月

现场照片



原料仓



米线生产设备



锅炉房



废气处理设施



锅炉排气筒



垃圾桶



化粪池



厂区污水总排口



污水处理设施



雨污管网



## 前言

云南无名食品有限公司是一家面条、米线生产商，生产及销售具有东川特色的各品种面条，并开发生产“无名”牌米线。

2014 年 12 月，云南无名食品有限公司收购昆明馋嘴食品有限公司及其在昆明市东川区铜都街道办事处起噶村建设的“年产 4000 吨面制品及 100 吨固态调味料食品生产项目”。2015 年，云南无名食品有限公司在面制品生产项目地块上建设米线生产项目。2015 年 8 月，湖南华中矿业有限公司编制完成《2 条日产 25 吨自熟式米线生产线项目环境影响报告表》，2015 年 8 月 31 日，取得昆明市东川区环境保护局（现昆明市生态环境局东川分局）关于该项目的环评报告表的批复（东环保复〔2015〕46 号）。

环评中项目为 2 期建设，一期建设 1 条日产 25 吨自熟式米线生产线，并将二期的环保工程及公用工程一并建设完成，二期建设 1 条日产 25 吨自熟式米线生产线，公用工程及环保工程等都依托一期。云南无名食品有限公司于 2017 年 6 月开工建设，利用现成厂房进行装修改造建设米线车间，配套建设 1 台 2 吨的生物质锅炉，并配相应的脱硫除尘设施，其他公用工程和办公辅助工程共用厂区内面制品项目已建的设施。项目一期工程于 2018 年 1 月建成，并于 3 月投入试生产，前期企业米线生产经营效益差，生产不稳定，未办理验收手续，2020 年初，米线生产量提高，企业正常运营。本次验收内容为米线生产线项目一期工程。

2020 年 3 月，云南无名食品有限公司网上申报排污许可证，于 2020 年 3 月 31 日，取的昆明市生态环境局东川分局下发的排污许可证（编号：91530113316237805N001U）。

2021 年 5 月初，云南无名食品有限公司委托云南鑫田环境分析测试有限公司承担“2 条日产 25 吨自熟式米线生产线（一期）建设项目”竣工环境保护验收监测工作。云南鑫田环境分析测试有限公司于 2021 年 5 月中旬对项目及其周边环境进行了前期的踏勘。根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）及昆明市生态环境局东川分局（东环保复〔2015〕46 号）的要求和规定，以及建设单位提供的有关资料，在现场勘查的基础上，云南鑫田环

境分析测试有限公司于 2021 年 6 月 2 日、3 日进行了现场采样，根据现场监测情况、样品分析结果和环保设施检查结果，编制本《验收监测报告表》。

表一、建设项目名称及验收监测依据

建设项目名称	2条日产25吨自熟式米线生产线（一期）建设项目				
建设单位名称	云南无名食品有限公司				
建设项目性质	新建（√）	改扩建（）	技改（）	迁建（）	
建设地点	昆明市东川区铜都街道办事处起噶村				
设计生产能力	2条日产25吨自熟式米线生产线，其中一期建设1条日产25吨自熟式米线生产线，并将二期的环保工程及公用工程一并建设完成，二期建设只是增加设1条日产25吨自熟式米线生产线，				
实际生产能力	验收一期工程，建设1条日产25吨自熟式米线生产线。				
建设项目环评时间	2015年8月	开工建设时间	2017年6月		
调试时间	2021年5月	监测时间	2021年6月2日、3日		
环评报告表审批部门	昆明市生态环境局东川分局	环评报告表编制单位	湖南华中矿业有限公司		
环保设施设计单位	云南无名食品有限公司	环保设施施工单位	云南无名食品有限公司		
投资总概算（万元）	3000（两期）	环保投资总概算（万元）	53	比例	1.77%
实际总概算（万元）	1860（一期）	实际环保投资（万元）	50.2	比例	2.7%

<p>验收监测依据</p>	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；                  2、《建设项目环境保护管理条例》；                  3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；                  4、《2条日产25吨自熟式米线生产线建设项目环境影响报告表》；                  5、昆明市生态环境局东川分局关于《2条日产25吨自熟式米线生产线建设项目环境影响报告表》的批复（东环保复〔2015〕46号）；                  6、云南无名食品有限公司签订《监测业务合同》；</p>														
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据查阅项目环评报告表及批复文件，项目环评阶段生产清洗废水和生活污水经自建污水处理设施处理后达到 GB5084-2005《农田灌溉水质标准》水作物标准和 CJ343-2010《污水排入城市下水道水质标准》C 级标准后，排入城市下水道。</p> <p>经现场调查及核实，项目所在区市政管网已建设到位，产生的污水进入污水处理厂，根据污水排放情况，GB5084-2005《农田灌溉水质标准》水作物标准不适用项目现状，本次验收对已修订新颁布的标准采用替代后的新标准进行校核。</p> <p>1. 外排污水建议参照排污许可证审批的标准，执行 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1B 级标准。</p> <p style="text-align: center;">表 1 项目外排污水水质标准 单位：mg/L</p> <table border="1" data-bbox="448 1312 1385 1440"> <thead> <tr> <th>标准类型</th> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>SS</th> <th>动植物油</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>标准值</td> <td>6.5-9.5</td> <td>500</td> <td>400</td> <td>100</td> <td>45</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃煤锅炉排放标准，即：烟尘<math>\leq 50\text{mg}/\text{m}^3</math>、二氧化硫<math>\leq 300\text{mg}/\text{m}^3</math>、氮氧化物<math>\leq 300\text{mg}/\text{m}^3</math>。</p> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，即：昼间<math>\leq 60\text{dB}</math>，夜间<math>\leq 50\text{dB}</math>。</p>	标准类型	pH	COD	SS	动植物油	氨氮	总磷	标准值	6.5-9.5	500	400	100	45	8
标准类型	pH	COD	SS	动植物油	氨氮	总磷									
标准值	6.5-9.5	500	400	100	45	8									
<p>总量控制</p>	<p>批复总量控制指标为：COD2.92t/a、氨氮 0.396t/a、SO<sub>2</sub>: 2.64t/a、NO<sub>x</sub>: 2.54t/a。</p>														

## 表二、生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

## 1、工程概况

云南无名食品有限公司对原有场地生产车间进行改造后安装设备，办公生活设施利用已建设的办公楼，不进行土建工程，厂房内地面已硬化，供电及给排水系统已铺设完成。本项目建设项目组成见表2-1。

表2-1 项目组成一览表

工程类别	工程内容	环评情况	实际验收情况	对比情况
主体工程	生产车间	自熟式鲜米线、半干米线、干米线的生产加工车间。	生产鲜米线、半干米线、干米线	一致
	成品仓库	消毒室对生产的产品进行消毒，包装间进行包装，保鲜室暂时储存加工好的米线成品。	消毒米线，产品进行包装储存	一致
	原材料仓库	储存生产原材料大米等。	储存原料大米	一致
	检验室	进行产品质量检查，主要检查色泽、净含量、水分等项目。	进行产品质量检查，主要检查色泽、净含量、水分等项目，不使用化学试剂。	一致
辅助工程	办公生活用房	工作人员日常办公，以及厨房、员工宿舍等。	使用厂内已有的办公楼，不设厨房和食宿	共用厂区办公
	锅炉房	1台2t燃煤锅炉。	1台2t生物质锅炉	燃料改变为生物质，更加清洁。
公用工程	给水	项目生活用水及生产用水都由市政自来水供给。	市政自来水供给	一致
	排水	项目采用雨污分流制，其中：雨水通过项目区域内的雨水收集管道收集后外排；项目生产废水进入污水处理系统，处理后达标后外排城市下水道。另外粪便污水旱厕收集后用于农肥。	采用“雨污分流”排水体制，雨水汇入项目区西面凯通北路雨水管。 米线车间泡米水和地面清洁水进入绿化带下的污水处理设施处理后再与生活污水一同排入市政污水管网，最终进入东川城	污水排入市政管网，进入污水处理厂



			市生活污水处理厂。	
消防	配置手提式干粉灭火器或手推式灭火器。		厂区配置干粉灭火器	一致
废水治理	一套污水处理设施（调节池、接触氧化池、沉淀池）		污水处理设施建设于办公楼东侧花园下，处理工艺为调节+曝气+沉淀。	一致
	食堂隔油池		无	不设食堂，取消隔油池设施
废气治理	抽油烟机		无	不设食堂
	水膜脱硫除尘器和烟囱。		锅炉废气采取旋风+水膜除尘，25m烟囱	一致
噪声	选用低噪声设备，添加减震垫，设备安设在加工车间内。		选用低噪声设备，添加减震垫，设备安设在加工车间内。	一致
固废治理	日常生活垃圾收集桶；餐厨垃圾收集桶；生产固废收集桶。		生活垃圾及生产残渣由环卫部门清运处置	一致

## 2、项目规模及产品方案

本次验收一期为1条25t/d自熟式米线系列产品，包括干米线、鲜米线和半干米线。

## 3、主要设备

本次验收一期米线生产线主要设备清单如下：

表 2-3 米线生产主要生产设备

序号	设备名称	环评数量	一期验收数量	备注
1.	洗米缸	2个	1台	一期工程为1条米线生产线，相应的生产设备减少1套。
2.	颗粒泵	2台	1台	
3.	泡米缸	3个	3台	
4.	大米定量输送机	2台	1台	
5.	淀粉喂料机	2台	1台	
6.	淀粉加水装置	2套	1套	
7.	米粉专用磨粉机组	2台	2台	
8.	高压风机	2台	2台	
9.	刹克龙	2个	1台	

10.	关风器	2台	2台		
11.	粉料提升输送机	2台	1台		
12.	蒸粉自熟一体机	2台	1台		
13.	熟料提升输送机	2台	1台		
14.	挤条分配机	2台	1台		
15.	双头挤丝机	2台	1台		
16.	强力鼓风机	2台	1台		
17.	强风散丝摊薄机	2台	1台		
18.	切断机	2台	1台		
19.	自动挂杆机	2台	1台		
20.	老化机组	2台	1台		
21.	带杆松丝机	2台	1台		
22.	快速烘干机	2台	1台		
23.	蒸汽烘干机	2台	1台		
24.	干粉切断机	2台	1台		
25.	DZL2-L25-M 锅炉	1台	1台		一致

#### 4、环保投资。

本一期工程总投资 1860 万元，其中环保投资 50.2 万元，占总投资的 2.7%，其主要环保投资明细如下表 2-4。

表 2-4 环保投资一览表

时期	环保措施	环评估算投资 (万元)	验收实际投资 (万元)	备注
施工期	降尘洒水	0.1	0.1	/
	废水收集池	0.1	0.2	+0.1
	临时隔声屏障、减振	0.5	0.6	+0.1
	建筑、生活垃圾收集清运	0.5	0.5	/
运行期	水膜脱硫除尘器 1 个、抽风机 1 个、排气筒 1 根	9.5	13.7	+3 旋风+水膜除尘
	抽油烟机 1 台	0.5	0	不设食堂
	排气扇 9 台	2.7	3	+0.3
	污水处理设施	25	19	-12
	雨水及污水收集管网	3	3	/
	隔油池 1 个	0.2	/	不设食堂，取消建设

	污水收集池 1 个	1	/	污水进市政管网，取消收集池
	设备减震垫若干	2.0	1.2	-0.8
	生活垃圾收集	1.2	1.2	/
	餐厨垃圾收集桶	0.6	/	不设食堂
	生产固废收集桶	0.6	0.8	+0.2
	绿化 1350 m <sup>2</sup>	1.5	2.4	+0.9
其他	环境评价费	1.0	2.5	+1.5
	项目竣工环保验收监测费用	3.0	2.0	-1.0
合计		53	50.2	+8.5

### 5、工作制度及劳动定员

项目劳动定员 4 人，每天工作 8 小时，每年工作 300 天，生产工人均不在厂内食宿。

### 原辅材料消耗

本项目原料主要为大米，日产 25t 米线消耗大米约为 28 吨。

### 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目生产自熟式鲜米线、干米线、半干米线为同一生产设备，生产工序相同，仅在末端米线干燥方式有差异。实际生产工艺与环评一致。

#### （1）自熟式干米线

大米从原料仓库提取后人工挑拣沙石、泥渣等，挑拣好的大米倒入泡米池内进行浸泡一段时间后，用吸米机吸入洗米机内进行清洗，清洗后的大米进入磨浆机将米磨成浆，米浆通过滤水器挤压除去多余水分后送入搅拌机搅拌均匀，并放入蒸箱蒸熟成糕块后趁热用挤丝机挤压成米线条，然后再将米线条放入定型蒸箱定型后，放于空气中中冷却，冷却后的米线用松丝手工搓散，最后烘干后用切丝机根据长度切丝，之后送入消毒室紫外线消毒后，计量包装即为成品干米线送入保鲜室储存待售。

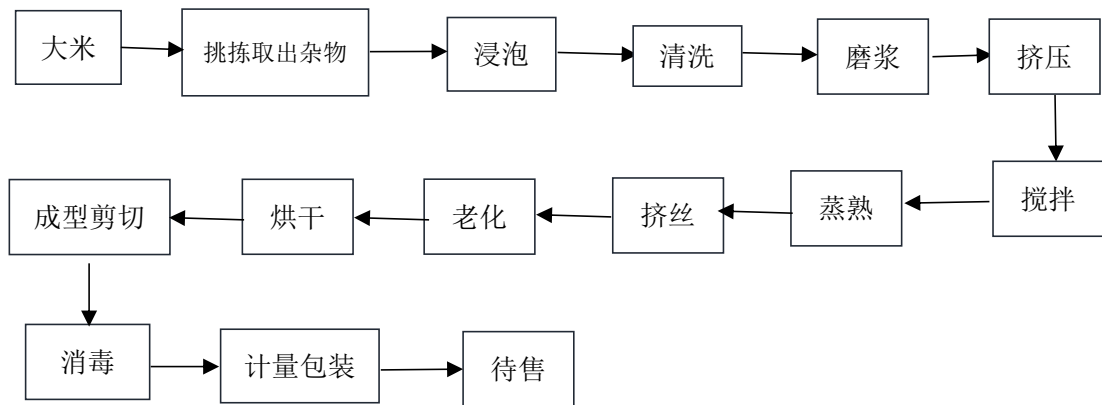


图 2.1 干米线生产工艺流程图

## (2) 自熟式鲜米线

大米从原料仓库提取后人工挑拣沙石、泥渣等，挑拣好的大米倒入泡米池内进行浸泡一段时间后，用吸米机吸入洗米机内进行清洗，清洗后的大米进入磨浆机将米磨成浆，米浆通过滤水器挤压除去多余水分后送入搅拌机搅拌均匀，并放入蒸箱蒸熟成糕块后趁热用挤丝机挤压成米线条，然后再将米线条放入定型蒸箱定型后，放于空气中中冷却，冷却后的米线用松丝手工搓散，最后用切丝机根据长度切丝，再用水煮，冲洗冷却后送入消毒室紫外线消毒后，计量包装即为成品鲜米线送入保鲜室储存待售。

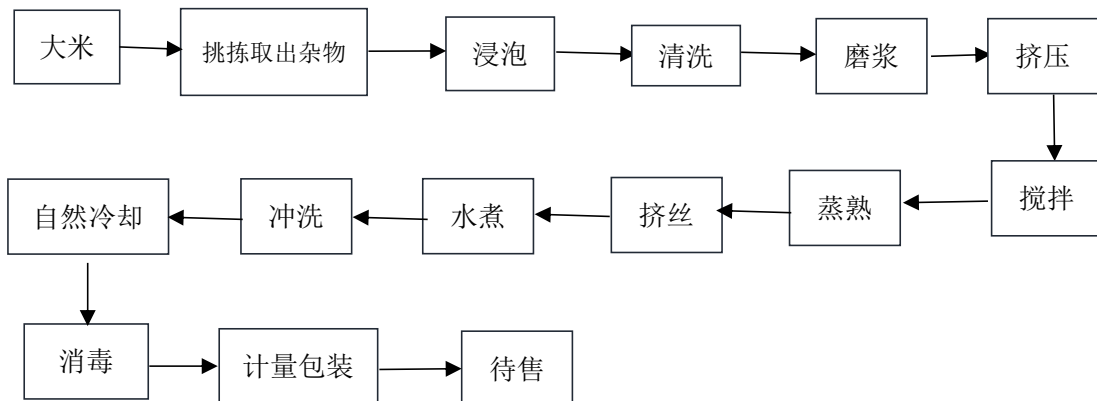
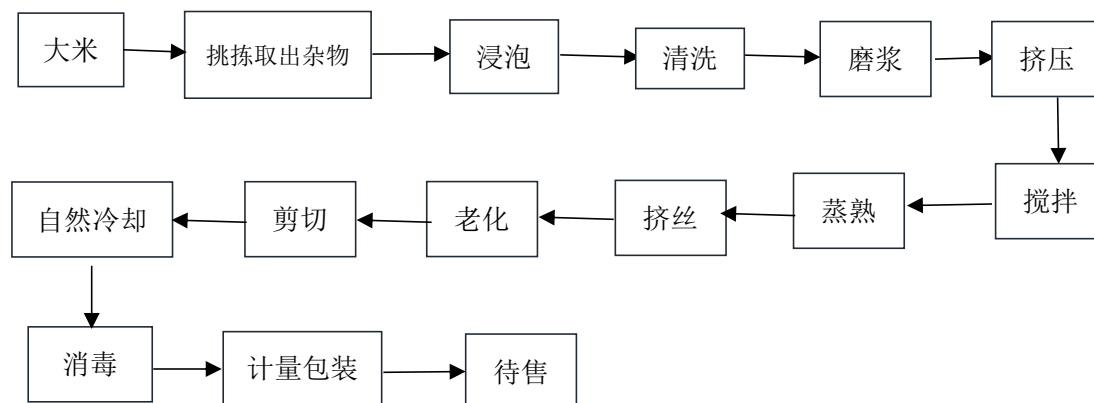


图 2.2 鲜米线生产工艺流程图

## ( ) 自熟式半干米线

大米从原料仓库提取后人工挑拣沙石、泥渣等，挑拣好的大米倒入泡米池内进行浸泡一段时间后，用吸米机吸入洗米机内进行清洗，清洗后的大米进入磨浆机将米磨成浆，米浆通过滤水器挤压除去多余水分后送入搅拌机搅拌均匀，并放入蒸箱蒸熟成糕块后趁

热用挤丝机挤压成米线条，然后再将米线条放入定型蒸箱定型后，放于空气中中冷却，冷却后的米线用松丝手工搓散，最后用切丝机根据长度切丝，之后送入消毒室紫外线消毒后，计量包装即为成品鲜米线送入保鲜室储存待售。



图

### 2.3 半干米线生产工艺流程图

#### 工程变动情况

对照环评及批复，结合实际建设情况，项目调整及变动具体内容为：

①环评中2条米线生产线分为2期建设，截至目前仅建设了一期工程，验收内容为一期。

②环评中米线生产污水经一套污水处理设施处理后达标排放。目前，项目区市政管网建设到位，污水进入污水处理厂，项目污水处理后达标进入市政污水管网，项目采取的污水处理方式可行，纳入竣工环保验收管理。

项目建设地点、性质、规模、生产工艺、治理设施、未发生重大变化。

### 表三、主要污染源、污染物处理和排放

（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 1、废水

项目生产米线无发酵工序，米线生产废水主要为浸泡水和淘米水、地面清洗水、设备清洗水，废水中主要含有淀粉，无高浓度的污染物。

米线生产用水量为  $35\text{m}^3/\text{d}$ ，排放系数按 0.8 计，污水产生量为  $28\text{m}^3/\text{d}$ 。员工清洁消毒生活用水为  $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ，污水产生量为  $0.144\text{m}^3/\text{d}$ ，米线车间污水总产生量为  $28.144\text{m}^3/\text{d}$ ，污水进入花园绿化带下的污水处理设施（调节+曝气+沉淀）处理后排入市政污水管网，最终进入东川城市生活污水处理，厂区设 1 个污水总排口。

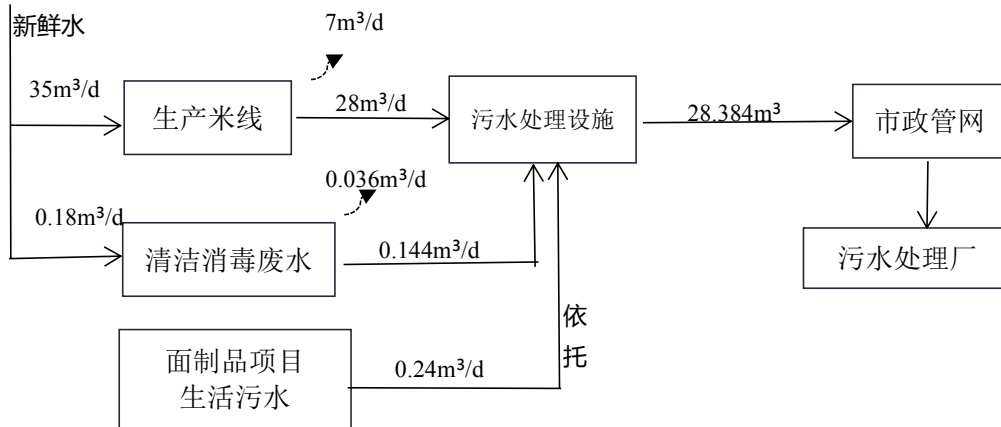


图 3.1 污水处理流程图

#### 2、废气

项目建有 1 台 2t/h 的蒸汽锅炉为生产米线提供蒸汽，锅炉型号 DZL-1.25-M，锅炉使用燃料为生物质清洁燃料。锅炉废气经旋风除尘+水膜脱硫除尘后由 25m 高排气筒排放。

#### 3、噪声

项目营运期无高噪声设备，生产设备安置于车间内，采取合理布局、墙体隔声，距离衰减后降低噪声排放。

#### 4、固体废弃物

项目运营期产生的固废主要为生产设备上的少量残留物 and 不合格的米线，主要成分为淀粉，固废袋装后统一外售给饲料厂回收。

员工生活垃圾收集在移动式垃圾收集桶，由当地环卫部门定期清运。

锅炉使用生物质为燃料，燃烧的炉渣废料中含有钾元素，可用于改善土质。项目炉渣袋装后堆放于锅炉房内，暂存至一定量时企业自行运至企业的花卉基地使用。



## 表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 1、环境影响报告表主要结论

根据云南无名食品有限公司《2条日产25吨自熟式米线生产线项目环境影响报告表》（2015年）中相关结论：

#### （1）产业政策符合性

根据国家发展和改革委员会2011年第9号令《产业结构调整指导目录（2011年本）》和《云南省工业产业结构调整指导目录（2006年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类行业，符合国家有关的法律法规，东川区发改局出具了备案证，因此，项目符合国家产业政策。

#### （2）选址合理性分析

项目选址在东川区铜都办事处起嘎村，西北面、东北面及东面为起嘎村，西南面为凯通北路，项目选址不涉基本农田、名胜古迹、水源保护地、自然保护区和重点文物保护单位等。距离城镇较远，项目建设不涉及东川区铜都办事处城镇建设规划。

#### （3）总结论

项目符合相关产业政策，在运营过程中对周围环境的影响不大，不会导致当地环境功能下降。项目在采纳本报告表对策措施的前提下，在运行中加强管理，认真落实各项环保治理措施，做到污染物达标排放，则该项目污染物的排放对外环境的影响是可以接受的，项目建设是可行的。

### 2、审批部门审批决定

昆明市生态环境局东川分局关于《2条日产25吨自熟式米线生产线建设项目环境影响报告表的批复》（东环保复〔2015〕46号）内容如下。

一、项目位于东川区铜都街道起嘎村，项目总占地面积13000 m<sup>2</sup>。项目分二期建设，一期建设一条日产25吨自熟式米线生产线，二期建设另一条日产25吨自熟式米线生产线。两期环保工程及公共工程一期统一建设，本批复针对两期项目。两期项目共计，生产规模50t/d，产品有干米线、鲜米线和半干米线。项目主要生产工艺为大米-磨浆-挤压-搅拌-蒸熟-挤丝。项目总投资3000万元，其中环保投资53万元，占总投资的1.77%。

同意《报告表》结论，按《报告表》所述地点、工程内容、规模、功能以及环保对策措施进行建设。

二、在建设中建设单位必须严格按《环境影响报告表》中提出的各项环境污染防治措施及建议认真落实，必须严格执行污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

三、项目建设应重点做好以下工作：

1、项目租用昆明浩欣工贸有限公司地块。需合理安排施工时间，严格遵守《昆明市环境噪声污染防治管理办法》的规定，控制噪声的影响。

2、项目废气主要来源于锅炉废气。锅炉废气经水膜脱硫除尘器脱硫除尘后通过25m高烟囱排放，外排废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2规定的燃煤锅炉大气污染物排放浓度限值。

3、项目废水主要为生产清洗废水及生活废水，废水经自建污水处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)水作物标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)C等级标准后，排入城市下水道。

4、项目产生的固体废弃物主要为设备残留物、沉淀池沉渣及生活垃圾。设备残留物及沉淀池沉渣外售养猪场，应做到快清快运，减少堆放时间。生活垃圾委托环卫部门统一清运。

5、项目噪声主要是设备噪声。产噪设备应合理布置，采取车间墙体密闭，选用优质低噪设备，对产噪大的设备加装减振垫等措施来降低噪声的源强。项目区内噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。

6、严格控制污染物排放，生产过程中各污染物排放必须控制在指标范围内，总量控制指标为：COD：2.92t/a、氨氮：0.396t/a、SO<sub>2</sub>：2.64t/a、NO<sub>x</sub>：2.54t/a；固体废物处置率为100%。

7、加强环境管理，健全各种环保制度，配备环保工作人员。

四、建设项目竣工后，经我局同意，方可投入试运行，试运行三个月内经环保部门竣工验收合格，方可投入正式运行。

五、项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生变动的，应当重新向我局报批建设项目环境影响评价文件。

六、自批复之日起超过五年项目方决定开工建设的，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

## 表五、验收监测内容

### 验收监测内容

#### 1、废气监测

##### (1) 锅炉废气

监测布点：锅炉废气排放口

监测项目：烟尘、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度

监测频率：连续监测2天，每天监测3次。

执行标准：《锅炉大气污染物排放标准》GB 13271-2014 表 2 中燃煤锅炉标准，即：烟尘 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ 、林格曼黑度 $\leq 1$ 、二氧化硫 $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物 $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ 。

#### 2、噪声监测

监测点位：厂界东南西北 4 个点

监测指标：噪声

监测频率：监测 2 天，昼夜各监测一次

执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB123458-2008) 中 3 类标准，即：昼间 ( $\leq 60\text{dB}$ )，夜间 ( $\leq 50\text{dB}$ )

#### 3、废水检测

监测布点：污水排放口

监测项目：pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、动植物油、总磷、

监测频率：连续监测 2 天，每天监测 3 次。

执行标准：参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准，即：pH6.5~9.5；COD<sub>Cr</sub> $\leq 500\text{mg}/\text{m}^3$ ；氨氮 $\leq 45\text{mg}/\text{m}^3$ ；悬浮物 $\leq 400\text{mg}/\text{m}^3$ ；BOD<sub>5</sub> $\leq 350\text{mg}/\text{m}^3$ ；总磷 $\leq 8\text{mg}/\text{m}^3$ ；动植物油 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ 。



图 5.1 监测点位示意图

## 表六、验收监测质量保证及质量控制

## 1、监测分析方法

本次监测的质量保证严格按照云南鑫田环境分析测试有限公司《质量管理体系文件》的要求，实施全过程质量控制。所有监测仪器经过定期检定并在合格有效期内；现场噪声监测仪器使用前后经过校准。

表 6-1 监测分析方法及分析仪器检定有效期

类型	指标因子	监测方法和依据	主要仪器设备	检出限	仪器出厂编号	证书号	检定日期	有效期
有组织	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	TH-880F 微电脑烟尘平行采样仪	20mg/m <sup>3</sup>	451906037	92001021418-003 (烟尘) 92001021418-001 (烟气)	2020.07.01	2021.06.30
			FA224 电子天平		20011424	20211683805	2021.03.30	2022.03.29
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	TH-880F 微电脑烟尘平行采样仪	3mg/m <sup>3</sup>	451906037	92001021418-003 (烟尘) 92001021418-001 (烟气)	2020.07.01	2021.06.30
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014						
无组织	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	TH-150C 智能中流量总悬浮微粒采样器	0.001mg/m	331204148	92001021415	2020.07.01	2021.06.30
			ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器		392217121883/ 392217121859/ 392217121906	2020560806/2020560805/2020560804	2020.12.29	2021.12.28
			FA224 电子天平		20011424	20211683805	2021.03.30	2022.03.29
	pH	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增	PHBJ-261L 便携式 PH 计	(0~14) 无量纲	602500N00170 60022	92001021405-001	2020.07.01	2021.06.30

废水		补版) 国家环保总局 (2002年)						
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 滴定管	4mg/L	SD50-1	818025293	2019.04.17	2022.04.16
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	SPX-250B-II 生化培养箱	0.5mg/L	0304216007	92001021411	2020.07.01	2021.06.30
			JPSJ-605F 溶解氧测定仪		630617N0020020019	2021525220	2021.03.30	2022.03.29
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89	AL104 万分之一分析天平	4mg/L	1231520380	92001021401-001	2020.07.01	2021.06.30
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	T6 新世纪紫外可见分光光度计	0.025mg/L	20-1650-01-0127	92001021404-001	2020.07.01	2021.06.30
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	UV-6000 紫外可见分光光度计	0.01mg/L	AM1910001	92001021404-002	2020.07.01	2021.06.30
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	OIL460 红外分光测油仪	0.06mg/L	1111108016	2020560811	2020.12.29	2021.12.28	
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 型多功能声级计	/	00326354	82101004963-002	2021.03.16	2022.03.15



## 2、人员能力

本次验收监测采样和分析人员持有公司内部上岗考核合格证书，切实掌握了采样或分析技术，公司新进人员进行了岗前培训，并通过了公司内部组织的理论知识和实操考核，未获得考试合格证的人员在持证人员的指导下工作，不得单独采样或报出数据。

表 6-2 监测人员信息

姓名	持证情况	工作年限	职称
彭贤琳	经过公司内部理论知识和实操考核合格后，持有公司内部上岗证、国家环境科学院培训合格证	1.5年	技术员
何伟	经过公司内部理论知识和实操考核合格后，持有公司内部上岗证	2年	技术员
杜辉	经过公司内部理论知识和实操考核合格后，持有公司内部上岗证	1年	技术员
朱兴星	经过云南省环境保护厅理论知识和实操考核合格后，持有上岗证及公司内部上岗证	9年	助理工程师
李雪燕	国家环境科学院培训合格证	2年	技术员
普智雄	经过公司内部理论知识和实操考核合格后，持有公司内部上岗证	1年	技术员
王建文	经过云南省环境保护厅理论知识和实操考核合格后，持有上岗证及公司内部上岗证、国家环境科学院培训合格证	12	工程师
卿玲玲	国家环境科学院培训合格证及公司内部上岗证	2年	技术员
杨静	国家环境科学院培训合格证及公司内部上岗证	7年	助理工程师
唐垒	国家环境科学院培训合格证及公司内部上岗证	2年	技术员
毕小丽	经过云南省环境保护厅理论知识和实操考核合格后，持有上岗证及公司内部上岗证、国家环境科学院培训合格证	12	工程师
字荟花	经过公司内部理论知识和实操考核合格后，持有公司内部上岗证	2年	技术员

## 3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

### (1) 采样过程中工况等监督、检查

开始监测前，现场监测人员设有专门的负责人组织协调，向厂方有关管理人员和操作人员详细说明对生产和处理装置提出要求，再次确定现场采样的监测点位及开孔情况，采样过程中有专人监督记录运行工况，对现场监测点位采集周边情况照片和现场采样人员采样图片。

### (2) 实验室内的质量保证和质控措施

为了保证分析结果的准确可靠，每批样品都同时做空白实验，并控制空白实验值，对于能够做全程序空白的的项目，在分析时带入全程序空白，开展质控样、加标样的分析，并保证至少对 10%的样品进行平行双样分析，保证至少做 10%加标回收或进行 10%的质控样品测定，并使用标准物质参与分析过程控制。分析人员接到样品后在样品的保存期限内完成分析，认真做好原始分析记录，进行正确的数据处理和有效校核。

验收监测期间，项目废水监测及分析严格按照云南鑫田环境分析测试有限公司《质量管理体系文件》的要求，实施了全过程质量控制。样品测定按规定带平行、加标样，经过分析

检测，本次废水监测的各指标采取的平行、加标样合格率均达到了质控要求。

表 6-3 废水质量控制及样品情况统计表

项目	监测点位(个)	进口采样数(个/天)	出口采样数(个/天)	采样天数(天)	样品数	平行样		加标样	
						平行样(个)	合格率(%)	加标样(个)	合格率(%)
pH	1		3	2	7	/	/	/	/
化学需氧量					7	2	100		/
五日生化需氧量					7	/	/	/	/
悬浮物					7	2	100	/	/
动植物油					7	2	100	/	/
氨氮					7	2	100	/	/
总磷					7	4	100	/	/
备注					化学需氧量、氨氮、总磷、总氮均代质控样，且都在误差允许范围				

### (3) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声采样前，现场采样人员采用符合监测规范要求的监测仪器，测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB，测量仪器和标准仪器都检定合格，并在有效使用期限内使用。

## 表七、验收监测期间工况及监测结果

## 验收监测期间生产工况记录：

项目米线设计生产量为25t/d，监测期间，锅炉设备正常使用，米线生产量为19.5t/d，生产负荷达到78%，生产设备和环保设备及污染治理设施均正常。

## 验收监测结果：

## (1) 废水监测

表 7-1 污水排放监测结果与评价

(单位：mg/L)

监测点 采样时间 指标	污水排放口						标准 限制	达标 情况
	2021/06/02			2021/06/03				
	08:25	11:41	14:46	08:15	11:30	14:45		
pH(无量纲)	7.32	7.30	7.34	7.34	7.36	7.35	6.5~9.5	达标
化学需氧量	240	252	258	273	281	294	≤500	达标
五日生化需氧量	68.2	74.0	72.6	66.8	67.8	69.8	≤350	达标
悬浮物	155	150	155	150	145	152	≤400	达标
氨氮	13.7	13.8	14.6	13.1	13.3	13.7	≤45	达标
动植物油	2.13	2.08	2.13	2.11	2.13	2.10	≤100	达标
总磷	6.78	6.81	6.78	6.78	6.81	6.77	≤8	达标
备注	外排污水参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准。							

## (2) 噪声监测

表 7-2 厂界噪声监测结果与评价

监测地点	2021/06/02		2021/06/03	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界东	55	46	56	45
厂界南	56	44	54	46
厂界西	57	45	57	47
厂界北	56	47	53	43
标准限值	60	50	60	50
达标情况	达标	达标	达标	达标
监测结果评价	项目厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类区标准，即：昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)。			

备注	1.监测期间气象情况：2021.06.02 晴 西南风 0.2~3.0m/s； 2021.06.03 多云 西南风 0.2~3.4m/s； 2.监测点位图见图 5.1。 3.数据来源于云南鑫田环境分析测试有限公司 XT20210660 检测报告。
----	--

表 7-3 锅炉废气监测结果及评价

(单位: mg/m<sup>3</sup>)

时间	频次		1	2	3	平均值	标准值	达标情况
	指标							
2020/6/02	标干烟气量 (Nm <sup>3</sup> /h)		2298	2323	2358	2326	/	/
	实测氧含量 (%)		12.4	12.6	12.6	12.5	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	26	28	24	26	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	36	40	34	37	50	达标
		排放速率 (kg/h)	0.0597	0.0650	0.0566	0.0605	/	/
	SO <sub>2</sub>	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	38	42	44	41	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	53	60	63	58	300	达标
		排放速率 (kg/h)	0.0873	0.0976	0.104	0.0954	/	/
	NO <sub>x</sub>	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	48	54	52	51	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	67	77	74	72	300	达标
		排放速率 (kg/h)	0.110	0.125	0.123	0.119	/	/
	林格曼黑度 (级)		< 1				≤1	达标
2020/6/03	标干烟气量 (Nm <sup>3</sup> /h)		2316	2367	2332	2338	/	/
	实测氧含量 (%)		12.7	12.7	12.5	12.6	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	28	26	27	27	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	40	38	38	39	50	达标
		排放速率 (kg/h)	0.0648	0.0615	0.0630	0.0631	/	/
	SO <sub>2</sub>	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	42	38	36	39	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	61	55	51	56	300	达标
		排放速率 (kg/h)	0.0973	0.0899	0.0840	0.0912	/	/
	NO <sub>x</sub>	实测浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	48	54	52	51	/	/
		排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	69	78	73	73	300	达标
		排放速率 (kg/h)	0.111	0.128	0.121	0.119	/	/
	林格曼黑度 (级)		< 1				≤1	达标

备注	1、排气筒高度 25m； 2、废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃煤标准，即： 颗粒物≤50mg/m <sup>3</sup> ；二氧化硫≤300mg/m <sup>3</sup> ；氮氧化物≤300mg/m <sup>3</sup> ；林格曼黑度≤1 级。
----	---

## 3、环评批复落实情况

表 7-4 环评批复对照表

序号	环评批复情况	现场落实情况	对比结果
1.	项目位于东川区铜都街道起嘎村，项目总占地面积 13000 m <sup>2</sup> 。项目分二期建设，一期建设一条日产 25 吨自熟式米线生产线，二期建设另一条日产 25 吨自熟式米线生产线。两期环保工程及公共工程一期统一建设，本批复针对两期项目。两期项目共计，生产规模 50t/d，产品有干米线、鲜米线和半干米线。项目主要生产工艺为大米-磨浆-挤压- 搅拌-蒸熟-挤丝。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 53 万元，占总投资的 1.77%。	项目位于东川区铜都街道办事处起嘎村，占地面积 1300 m <sup>2</sup> ，利用原有已建设的生产车间进行建设生产线。 本次验收一期工程，建设 1 条日产 25 吨自熟式米线生产线，配套建 1 台 2t 的生物质锅炉及废气处理设施，办公等设施使用厂区已建办公用房。项目生产自熟式鲜米线、半干米线、干米线，生产工艺为大米-磨浆-挤压- 搅拌-蒸熟-挤丝。一期工程总投资 1860 万元，其中环保投资 50.2 万元，占总投资的 2.7%。	满足
2.	在建设中建设单位必须严格按《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施及建议认真落实，必须严格执行污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工同时投入使用的环境保护“三同时”制度。	项目建设过程落实环评报告表中要求的污染防治措施，环保设施建成同时投入使用。	满足
3.	项目租用昆明浩欣工贸有限公司地块。需合理安排施工时间，严格遵守《昆明市环境噪声污染防治管理办法》的规定，控制噪声的影响。	项目在原有车间内部进行墙体隔断改造和设备安装，不使用大型设备进行土建工程，施工期较短，设备安装经车间隔断降低噪声对外环境的影响。	满足
4.	项目废气主要来源于锅炉废气。锅炉废气经水膜脱硫除尘器脱硫除尘后通过 25m 高烟囱排放，外排废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 规定的燃煤 锅炉大气污染物排放浓度限值。	项目建有 1 台 2/h 的蒸汽锅炉为生产米线提供蒸汽，锅炉型号 DZL-1.25-M，锅炉使用燃料为生物质。锅炉废气经旋风除尘+水膜脱硫除尘后由 25m 高排气筒排放。 经监测，锅炉污染物平均排放浓度为颗粒物 27mg/m <sup>3</sup> 、二氧化硫 40mg/m <sup>3</sup> 、氮氧化物 51mg/m <sup>3</sup> ，外排废气达到《锅	满足

		<p>炉大气污染物排放标准》</p> <p>(GB13271-2014) 表 2 标准限值, 即: 烟尘<math>\leq 50\text{mg}/\text{m}^3</math>、二氧化硫<math>\leq 300\text{mg}/\text{m}^3</math>、氮氧化物<math>\leq 300\text{mg}/\text{m}^3</math>。</p>	
5.	<p>项目废水主要为生产清洗废水及生活废水, 废水经自建污水处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 水作物标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) C 等级标准后, 排入城市下水道。</p>	<p>项目采用“雨污分流”排水体制, 雨水汇入项目区西面凯通北路雨水管。</p> <p>项目生产米线无发酵工序, 米线生产废水主要为浸泡水和淘米水、地面清洗水、设备清洗水, 废水中主要含有淀粉, 无高浓度的污染物。</p> <p>项目所在区市政管网已建设到位, 污水进入污水处理厂, 米线车间污水进入花园绿化带下的污水处理设施(调节+曝气+沉淀) 处理后排入市政污水管网, 最终进入东川城市生活污水处理, 厂区设 1 个污水总排口。</p> <p>经监测, 外排污水两日浓度均值分别为 COD<sub>Cr</sub>266mg/L、BOD<sub>5</sub>69.8mg/L、SS151mg/L、氨氮 13.7mg/L、动植物油 2.1mg/L、总磷 6.79mg/L, pH 范围 7.30-7.36, 监测 7 项指标浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准要求。</p>	满足
6.	<p>项目产生的固体废弃物主要为设备残留物、沉淀池沉渣及生活垃圾。设备残留物及沉淀池沉渣外售养猪场, 应做到快清快运, 减少堆放时间。生活垃圾委托环卫部门统一清运。</p>	<p>项目运营期产生的固废主要为生产设备上的少量残留物 and 不合格的米线, 主要成分为淀粉, 固废袋装后统一外售给饲料厂回收。</p> <p>员工生活垃圾收集在移动式垃圾收集桶, 由当地环卫部门定期清运。</p> <p>锅炉使用生物质为燃料, 燃烧的炉渣废料中含有钾元素, 可用于改善土质。项目炉渣袋装后堆放于锅炉房内, 暂存至一定量时企业自行运至企业的花卉基地使用。</p>	满足



7.	项目噪声主要是设备噪声。产噪设备应合理布置，采取车间墙体密闭，选用优质低噪设备，对产噪大的设备加装减振垫等措施来降低噪声的源强。项目区内噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。	项目生产无高噪声设备，生产设备均布设于生产车间内，采取车间墙体密闭，选用优质低噪设备，对产噪大的设备加装减振垫等措施来降低噪声的源强。经监测，厂区四周噪声 Leq 最大值为昼间 57dB（A），夜间 47dB（A），达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准要求。	满足
8.	严格控制污染物排放，生产过程中各污染物排放必须控制在指标范围内，总量控制指标为：COD：2.92t/a、氨氮：0.396t/a、SO <sub>2</sub> ：2.64t/a、NO <sub>x</sub> ：2.54t/a；固体废物处置率为 100%	锅炉废气污染物总量为 SO <sub>2</sub> ：0.2239t/a、NO <sub>x</sub> ：0.2854t/a。 污水总量指标为 COD：2.265t/a、氨氮：0.1167t/a。	满足
9.	加强环境管理，健全各种环保制度，配备环保工作人员。	厂区主要环保工作由厂长负责主持，管理制度已制定，日常对环保设施进行维护管理。	
10.	项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生变动的，应当重新向我局报批建设项目环境影响评价文件。	项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施未发生变动，符合环评内容和批复要求。	满足
11.	自批复之日起超过五年项目方决定开工建设的，环境影响评价文件应当报我局重新审核。	项目环评批复 2015 年 8 月 31 日，建成日期为 2017 年 6 月，本次验收一期工程在五年的有效期内建设。	满足

对照表 7-4 环评提出关于“2 条日产 25 吨自熟式米线生产线（一期）建设项目”11 条要求，项目按照批复要求建设，排放的污染物浓度满足批复标准。

#### 4、环保措施对照情况

表 7-5 环保措施对照一览表

类别	环评要求措施	验收实际措施	对比情况
废水	项目浸泡水和淘米水、地面清洗水、设备清洗水、经隔油池处理后的厨房污水以及员工洗漱污水等一起进入污水处理设施进	米线车间污水进入花园绿化带下的污水处理设施（调节+曝气+沉淀）处理后排入市政污水管网，最终进入东川城市生活污水处理，厂区设 1 个	满足

	行处理后外排；粪便污水清掏后用作农肥。	污水总排口。	
噪声	通过给生产车间内的设备添加减震垫、墙体隔声等降低对周边环境造成的影响。	项目生产无高噪声设备，生产设备均布设于生产车间内，采取车间墙体密闭，选用优质低噪设备。	满足
固废	米线生产设备上的米线残渣等每天收集及时外售给养猪场。	米线生产设备少量残渣主要成分为淀粉，残渣与废米线一同装袋后外售给饲料厂。	满足
其它	项目生产过程中使用的生产设备须符合国家相关的产业政策，不得使用目前国家禁止使用的落后生产设备，应尽量采用具有先进工艺的生产设备。	项目使用的生产设备符合产业政策，非落后的生产设备。	满足
	项目在米线成品消毒室内做好用紫外灯消毒处理，在成品保鲜室内做好保鲜工序，确保外售的米线达到食品卫生安全的质量要求。	按照食品质量要求进行生产管理。符合食品卫生质量要求。	满足

## 5、总量

### (1) 废气总量

根据监测数据，核算污染物总量如下：

表 7-6 锅炉废气污染物产生总量核算

类型	污染物	平均排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	年运行时间 (h)	验收年产总量 (t/a)	环评总量 (t/a)	满足情况
废气	废气量	2332Nm <sup>3</sup> /h	2400h	559.68 万 m <sup>3</sup> /a	/	/
	颗粒物	27		0.1511	/	/
	二氧化硫	40		0.2239	2.64	满足
	氮氧化物	51		0.2854	2.54	满足
备注	锅炉年运行时间 2400h。					

项目锅炉燃料为生物质，实际排放污染物总量低于批复总量，满足批复要求。

## (2) 废水总量

表 7-7 米线生产线废水污染物产生总量核算

类型	污染物	平均排放浓度 (mg/L)	时间 (d)	验收总量 (t/a)	批复总量 (t/a)	满足情况
废水	废水量	28.384t/d	300	8515.2	/	/
	化学需氧量	266		2.265	2.92	满足
	氨氮	13.7		0.1167	0.396	满足
	总磷	6.79		0.0578	/	/

## 表八、验收监测结论

### 1、验收监测结论：

#### (1) 废水

项目采用“雨污分流”排水体制，雨水汇入项目区西面凯通北路雨水管。

米线生产废水经车间污水管进入花园绿化带下的污水设施处理后排入凯通路污水管网，最终进入东川城市生活污水处理，厂区设1个污水总排口。

经监测，外排污水中pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、动植物油、总磷等7项因子浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

#### (2) 废气

项目建有1台2/h的蒸汽锅炉为生产米线提供蒸汽，锅炉型号DZL-1.25-M，锅炉使用燃料为生物质，锅炉废气经旋风除尘+水膜脱硫除尘后由25m高排气筒排放。

经监测，锅炉污染物平均排放浓度为颗粒物27mg/m<sup>3</sup>、二氧化硫40mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物51mg/m<sup>3</sup>，外排废气达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2标准限值。厂界无组织颗粒物最大值为0.690mg/m<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。

#### (3) 厂界噪声

项目生产无高噪声设备，生产设备均布设于生产车间内，采取车间墙体密闭，选用优质低噪设备，对产噪大的设备加装减振垫等措施来降低噪声的源强。经监测，厂区四周噪声Leq最大值为昼间57dB（A），夜间47dB（A），达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准要求。

#### (4) 固体废弃物

项目运营期产生的固废主要为生产设备上的少量残留物 and 不合格的米线，主要成分为淀粉，固废袋装后统一外售给饲料厂回收。

员工生活垃圾收集在移动式垃圾收集桶，由当地环卫部门定期清运。

锅炉使用生物质为燃料，燃烧的炉渣废料中含有钾元素，可用于改善土质。项目炉渣袋装后堆放于锅炉房内，暂存至一定量时企业自行运至企业的花卉基地使用。

### 2、环境管理检查

2条日产25吨自熟式米线生产线建设项目《环评》及管理部门批复等文件资料齐全，各项环保措施与主体工程同时建成，环保设施运转正常。企业在建设中落实了环

评及批复的要求。经监测，废水、废气、噪声等污染物均满足环评批复标准要求，固体废物已按照环评及批复中的对策措施进行了有效控制。

### 3、验收监测结论

2条日产25吨自熟式米线生产线（一期）建设项目在建设中落实了环评及批复提出的环保对策措施和建议，根据环保竣工验收暂行管理办法，项目建设工程不涉及重大变更，各项环保设施与主体工程同时建成。企业在项目建设的各阶段，执行了建设项目环境保护管理的相关法规和“三同时”制度，手续完备，满足环境管理的要求，企业已编制了突发环境事件应急预案。经监测，项目废水、废气、噪声等污染物达到国家要求的标准；项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中9条不予通过的情况，项目满足竣工环保验收的要求，建议通过环保验收。

### 4、要求及建议

- (1) 按照排污许可证开展自行监测。
- (2) 建立锅炉炉渣清运处置台账。
- (3) 加强污染治理设施的维护管理，保证污染物长期稳定达标。
- (4) 根据突发环境事件应急预案开展演练，进一步提高环保意识，建立健全环境管理制度，对管理人员进行有关环境保护的宣传培训，对工作人员进行环境保护意识宣传，防止污染事件的发生。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：云南无名食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	2条日产25吨自熟式米线生产线（一期）建设项目				项目代码	/			建设地点	昆明市东川区铜都街道办事处起嘴村		
	行业类别（分类管理名录）	(C14) 食品制造业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建			项目厂区中心经度/纬度	经度 103° 10' 28.3" 纬度 26° 06' 26.45"		
	设计生产能力	2条日产25吨自熟式米线生产线,				实际生产能力	本次验收1条日产25吨自熟式米线生产线			环评单位	湖南华中矿业有限公司		
	环评文件审批文件	昆明市生态环境局东川分局				审批文号	东环保复〔2015〕46号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2015年9月				竣工日期	2016年1月			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	云南无名食品有限公司				环保设施施工单位	云南无名食品有限公司			本工程排污许可证编号	91530113316237805N001U		
	验收单位	云南鑫田环境分析测试有限公司				环保设施监测单位	云南鑫田环境分析测试有限公司			验收监测时工况	正常生产		
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	53			所占比例（%）	1.77		
	实际总投资（万元）	1820				实际环保投资（万元）	50.2			所占比例（%）	2.7		
	废水治理（万元）	33.7	废气治理（万元）	16.6	噪声治理（万元）	1.8	固废治理（万元）	2.5			绿化及生态（万元）	2.4	其它（万元）
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h/a			
运营单位	云南无名食品有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91530113316237805N			验收时间	2021.06			
污染物排放达标与总量控制 （工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水	/	/	/	/	/	8515.2	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	266	500	/	/	2.265	2.92	/	/	/	/	/
	氨氮	/	13.7	45	/	/	0.1167	0.396	/	/	/	/	/
	总磷	/	6.79	8	/	/	0.0578	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	27	50	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	40	300	/	/	0.2239	2.64	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	51	300	/	/	0.2854	2.54	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。